



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 發明說明書公告本

(11) 證書號數：TW I833431 B

(45) 公告日：中華民國 113 (2024) 年 02 月 21 日

(21) 申請案號：111142657

(22) 申請日：中華民國 111 (2022) 年 11 月 08 日

(51) Int. Cl. : A41C3/10 (2006.01)

B29C64/386 (2017.01)

(71) 申請人：林喆 (中華民國) LIN, CHE (TW)

彰化縣彰化市中興路 132 之 1 號 2 樓

(72) 發明人：林喆 LIN, CHE (TW)

(74) 代理人：王志中

(56) 參考文獻：

TW M304912U

TW M369664U

TW M618456U

審查人員：王偉儀

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：7 共 22 頁

(54) 名稱

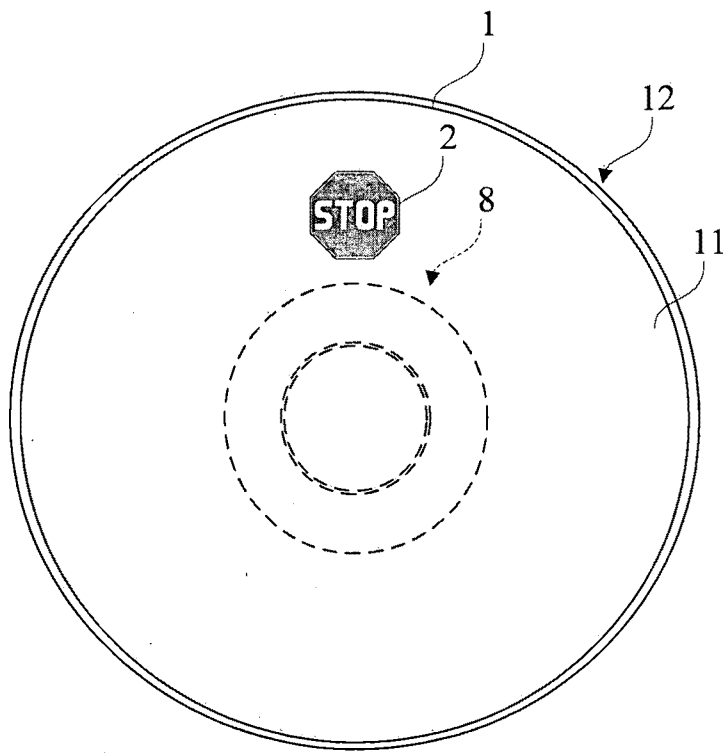
人體胸部貼片構造及其製造方法

(57) 摘要

一種人體胸部貼片之製造方法包含：於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像；自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像；依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體；及將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸部貼片體用以容置一人體乳房。

A manufacturing method of human breast pads includes: scanning a human chest portion to obtain at least one human chest 3D image; extracting at least one human breast 3D image from the human chest 3D image; executing a 3D printing process to form at one 3D printing member according to the human breast 3D image; and modifying the 3D printing member with an ideal breast shape model to form a 3D human breast pad in which to contain a human breast portion.

指定代表圖：



符號簡單說明：

1:立體胸部貼片體

11:外側表面

12:內側表面

2:圖案

8:人體乳房

第 1 圖

I833431

發明摘要

※ 申請案號：111142657

※ 申請日：111年11月8日

※IPC 分類：A41C 3/10 (2006.01)
B29C 64/386 (2017.01)

【發明名稱】(中文/英文)

人體胸部貼片構造及其製造方法 / Human breast pad structure and manufacturing method thereof

【中文】

一種人體胸部貼片之製造方法包含：於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像；自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像；依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體；及將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸部貼片體用以容置一人體乳房。

【英文】

A manufacturing method of human breast pads includes: scanning a human chest portion to obtain at least one human chest 3D image; extracting at least one human breast 3D image from the human chest 3D image; executing a 3D printing process to form at one 3D printing member according to the human breast 3D image; and modifying the 3D printing member with an ideal breast shape model to form a 3D human breast pad in which to contain a human breast portion.

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（ 1 ）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- 1 立體胸部貼片體
- 11 外側表面
- 12 內側表面
- 2 圖案
- 8 人體乳房

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

人體胸部貼片構造及其製造方法 / Human breast pad structure and manufacturing method thereof

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種人體胸部貼片〔human breast pad〕構造及其製造方法；特別是關於一種採用 3D 列印〔3 dimensional printing〕之人體胸部貼片構造及其製造方法；更特別是關於一種可矯正〔adjustable〕乳房形狀之人體胸部貼片構造及其製造方法。

【先前技術】

【0002】 習用有關人體胸部貼片構造及其製造方法，例如：中華民國專利公告第 TW-528674 號“單一裁片胸貼之製造方法”之發明專利，其揭示一種單一裁片胸貼之製造方法。該單一裁片胸貼之製造方法包含步驟：膠帶沖壓孔洞；單層離型紙去除；胸貼料帶貼合；胸貼定形切割；廢料剝除；及成品切割。

【0003】 承上，前述第 TW-528674 號之該膠帶沖壓孔洞步驟：於一雙面膠帶上以一沖孔機等距貫穿沖鑿數個系列孔洞，以便獲得一已沖孔的雙面膠帶，且該雙面膠帶具有一黏膠層及二離型紙；該單層離型紙去除步驟：將該已沖孔的雙面膠帶之任一面之離型紙藉由一剝離機撕離去除，以便形成露出該已沖孔的雙面膠帶之黏膠層之一面。

【0004】 承上，前述第 TW-528674 號之該胸貼料帶貼合步驟：將一胸貼料帶經一貼合機貼合於該雙面膠帶之黏膠層上；該胸貼定形切割步驟：以一線形刀模及一沖壓機貼合於該雙面膠帶的胸貼料帶進行未深及另一層離型紙的半斷定形切割，以便於該胸貼料帶上先行產生一固定形狀的

胸貼，如此一已定形之胸貼中對應該雙面膠帶沖孔之部位不具黏性。

【0005】 承上，前述第 TW-528674 號之該廢料剝除步驟：於該雙面膠帶之離型紙上，將該已定形之胸貼以外之區域之胸貼料帶之廢料利用一剝離機自該離型紙上剝離除去，並僅保留該已定形之胸貼黏貼於離型紙上；該成品切割步驟：以該雙面膠帶上所沖設的每個該孔洞或黏貼於該離型紙上的每個該已定形胸貼為一切斷單元區隔予以逐一對該離型紙切割出一具單一裁片胸貼的胸貼成品。

【0006】 另一習用有關人體胸部貼片構造，例如：中華民國專利公告第 TW-M262997 號“胸貼結構改良(一)”之新型專利，其揭示一種胸貼結構。該胸貼之結構主要為一體成型之立體弧形設計，且該胸貼之材質可選擇為一軟性膠質材質。

【0007】 承上，前述第 TW-M262997 號之該胸貼結構具有一胸貼表面及一內面貼合部，而該胸貼表面可印製一圖形花樣，且該內面貼合部設置一透氣構造、一親膚性黏膠及一美胸素材，且該透氣構造可選自一透氣孔、一透氣凸粒、一透氣凸條或一透氣溝槽。

【0008】 另一習用有關人體胸部貼片構造，例如：中華民國專利公告第 TW-M262998 號“具有吸收層之胸貼”之新型專利，其揭示一種具有吸收層之胸貼。該具有吸收層之胸貼包含一布面層、一黏膠層、一吸收層及一離型層。在使用時，將該離型層撕下，並在該吸收層沾滴一保養液或塗附一藥液〔膏〕，且沿著一乳頭及其週邊貼附定位，如此該乳頭獲得完善保護。

【0009】 承上，前述第 TW-M262998 號之該布面層為以裁切方式形成一具選定形狀之布面材質，而該布面層具有一內面及一內面中央，且該黏膠層在該布面層之內面上塗

設一黏膠而形成。

【0010】 承上，前述第 TW-M262998 號之該吸收層採用一吸收體材料，並將該吸收層結合於已塗設黏膠的該布面層之內面中央，且該吸收層之位置對應於該乳頭。該離型層具有一中孔，並將該中孔及吸收層呈匹配，如此該吸收層可相對露出於該中孔之外，且該離型層於未使用時覆蓋於黏膠層上。

【0011】 另一習用有關人體胸部貼片構造，例如：中華民國專利公告第 TW-M304912 號“凸點胸貼”之新型專利，其揭示一種凸點胸貼。該凸點胸貼用以貼附在女性胸部之一乳頭外部，且該凸點胸貼包含一圓弧形貼合面、一凸出部及一液體。

【0012】 承上，前述第 TW-M304912 號之該圓弧形貼合面採用一材質製成，而該材質具有良好黏附性與延伸彈性，且該圓弧形貼合面可貼合於該乳頭外部，且該凸出部位於該圓弧形貼合面約一中間位置。該凸出部採用該圓弧形貼合面之材質製成，如此該圓弧形貼合面及凸出部可一體製成，且該凸出部具有一內部空間，且該內部空間可容置一乳頭。

【0013】 另一習用有關人體胸部貼片構造，例如：中華民國專利公告第 TW-M459721 號“抗紫外線胸貼之結構”之新型專利，其揭示一種抗紫外線胸貼之結構。該抗紫外線胸貼之結構包含一布料層、一阻隔層及一貼料層，以便形成一胸貼。

【0014】 承上，前述第 TW-M459721 號之該阻隔層具有一第一表面及一第二表面，並將該布料層結合於該阻隔層之第一表面上，且將該貼料層則塗佈在該阻隔層之第二表面上。

【0015】 承上，前述第 TW-M459721 號利用該阻隔層配

置隔設在一人體及該胸貼之間，如此該阻隔層能阻擋或反射紫外線照射於一乳頭及其乳暈，以避免在該乳頭及其乳暈上黑色素生成，並在該乳頭及其乳暈上產生沉澱，因而嚴重影響其美觀性。

【0016】 顯然，前述中華民國專利公告第 TW-528674 號、第 TW-M262997 號、第 TW-M262998 號、第 TW-M304912 號、及第 TW-M459721 號發明及新型專利雖然已揭示各種有關人體胸部貼片構造及其製造方法，但其仍具有無法提供適當緊密貼合支撐於各種體型及各種其乳房形狀，且其亦無法提供緊密貼合調整乳房自然下垂〔例如：哺乳或減肥導致下垂〕或自然外擴而形狀產生變形〔例如：術後形狀變形〕之技術缺點。

【0017】 因此，習用有關人體胸部貼片構造及其製造方法必然存在進一步改善其無法提供緊密貼合支撐於各種體型及各種其乳房形狀，或其無法緊密貼合調整乳房自然下垂〔例如：哺乳或減肥導致下垂〕或自然外擴而形狀產生變形〔例如：術後形狀變形〕之需求。

【0018】 簡言之，前述中華民國專利公告第 TW-528674 號、第 TW-M262997 號、第 TW-M262998 號、第 TW-M304912 號、及第 TW-M459721 號之發明及新型專利僅為本發明技術背景之參考及說明目前技術發展狀態而已，其並非用以限制本發明之範圍。

【0019】 有鑑於此，本發明為了滿足上述需求，其提供一種人體胸部貼片構造及其製造方法，其於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像，並自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像，且依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體，且將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸

部貼片體用以容置一人體乳房，以改善習用人體胸部貼片構造及其製造方法之技術缺點。

【發明內容】

【0020】 本發明較佳實施例之主要目的係提供一種人體胸部貼片構造及其製造方法，其於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像，並自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像，且依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體，且將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸部貼片體用以容置一人體乳房，因而具有達成提供個人化調整型人體乳房貼片構造之目的。

【0021】 為了達成上述目的，本發明較佳實施例之人體胸部貼片構造包含：

一立體胸部貼片體，其用以容置一人體乳房，且該立體胸部貼片體包含一第一表面及一第二表面；

一外側表面，其配置於該立體胸部貼片體之第一表面，在穿戴該立體胸部貼片體時，該外側表面對應形成一人體乳房外表面；及

一內側表面，其配置於該立體胸部貼片體之第二表面，在穿戴該立體胸部貼片體時，該內側表面對應形成一人體乳房緊壓面，且該內側表面對應緊密貼附於該人體乳房上；

其中於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像，並自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像，且依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體，且將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成該立體胸部貼片體。

【0022】 本發明較佳實施例之該立體胸部貼片體包含一乳頭容室。

【0023】 本發明較佳實施例之該立體胸部貼片體之第一表面具有一圖案、一花紋紋路、一數字體、一螢光體或其任意組合體。

【0024】 本發明較佳實施例之該立體胸部貼片體之第一表面結合一反光裝置、一發光二極體裝置、一小型液晶顯示裝置或其任意組合體。

【0025】 本發明較佳實施例之該立體胸部貼片體之第二表面具有至少一黏膠層，且該黏膠層用以黏貼於一人體乳房皮膚上。

【0026】 本發明較佳實施例之該黏膠層選自一生物相容黏膠材料或一無毒性黏膠材料。

【0027】 為了達成上述目的，本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法包含：

於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像；
自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像；

依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體；及

將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸部貼片體用以容置一人體乳房。

【0028】 本發明較佳實施例之該人體胸部立體影像可選擇輸出自一手持式 3D 掃描儀、一移動式 3D 全身掃描儀、一電腦斷層掃描系統或其任意組合。

【0029】 本發明較佳實施例之該人體乳房立體影像可轉換形成一人體乳房立體模型。

【0030】 本發明較佳實施例之該理想乳房形狀模型選

自一理想化數值模型。

【0031】 本發明較佳實施例之該預定列印材料選自一矽膠材料、一生物相容材料或一無毒性材料。

【圖式簡單說明】

【0032】

第 1 圖：本發明第一較佳實施例之人體胸部貼片構造之正視示意圖。

第 2 圖：本發明第一較佳實施例之人體胸部貼片構造穿戴於人體乳房之側剖視示意圖。

第 3 圖：本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法之流程示意圖。

第 4 圖：本發明較佳實施例之人體胸部貼片構造及其製造方法採用人體胸部掃描影像之示意圖。

第 5 圖：本發明第二較佳實施例之人體胸部貼片構造之正視示意圖。

第 6 圖：本發明第三較佳實施例之人體胸部貼片構造之側剖視示意圖。

第 7 圖：本發明第四較佳實施例之人體胸部貼片構造之側剖視示意圖。

【實施方式】

【0033】 為了充分瞭解本發明，於下文將舉例較佳實施例並配合所附圖式作詳細說明，且其並非用以限定本發明。

【0034】 本發明較佳實施例之人體胸部貼片構造及其製造方法適合應用於各種人體胸部美觀貼片構造及其製造方法、各種運動型人體胸部貼片構造及其製造方法、各種人體胸腔術後病人照護方法、其構件及其相關配備產品或各種人體乳房術後〔亦包含乳房整型手術或乳房重建手術〕病人照護方法、其構件及其相關配備產品，但其並非用以限定本發明之應用範圍。

【0035】 本發明較佳實施例之人體胸部貼片構造及其製造方法適合配合應用於各種裸體藝術表演配備、各種舞蹈表演配備、各種服裝走秀表演配備、各種運動表演或競賽配備〔例如：游泳運動、跳水運動、體操運動、滑冰運動、健美運動或其它運動〕及其相關配備或配件產品，但其並非用以限定本發明之應用範圍。

【0036】 第 1 圖揭示本發明第一較佳實施例之人體胸部貼片構造之正視示意圖。請參照第 1 圖所示，舉例而言，本發明第一較佳實施例之人體胸部貼片構造主要包含一立體胸部貼片體 1、一外側表面 11 及一內側表面 12，且在穿戴使用時，該立體胸部貼片體 1 用以適當容置一人體乳房 8〔例如：乳頭周圍或乳房前半部〕，如第 2 圖所示。

【0037】 第 2 圖揭示本發明第一較佳實施例之人體胸部貼片構造穿戴於人體乳房之側剖視示意圖，其對應於第 1 圖之人體胸部貼片構造。請參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 選自一薄型圓錐體或一薄型圓球體，而該薄型圓錐體或薄型圓球體為一彎曲面薄型圓錐體或一彎曲面薄型圓球體，且該彎曲面薄型圓錐體或彎曲面薄型圓球體可選擇依一人體乳房曲線〔即個人化人體乳房曲線，未繪示〕設置一彎曲度或一錐度。

【0038】 請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 可選擇具有一預定均勻厚度〔如第 2 圖所示〕，且該立體胸部貼片體 1 之一周緣可選擇具有一預定輪擴形狀〔例如：花朵形狀、星形狀、圓形、略似圓形、橢圓形、略似橢圓形或其它幾何形狀〕。

【0039】 請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 主要包含一第一表面及一第二表面，而該第一表面及第二表面分別位於該立體胸部貼片體 1 之兩側〔如第 2 圖所示〕，且該第一表面及第二表面之間具有相

互對應形狀，且該第一表面及第二表面可選擇具有一已修飾外輪擴邊緣，以避免割傷使用者。

【0040】請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 可選擇由一預定材料〔例如：矽膠材料、類似矽膠材料或其它適當可重複使用材料〕製成，且該立體胸部貼片體 1 可選擇具有一預定柔軟度、一預定硬度及一預定堅度。

【0041】請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該外側表面 11 可選擇配置於該立體胸部貼片體 1 之第一表面，並選擇由一使用者〔例如：一般使用者、運動員、服裝走秀者、藝術表演者或術後患者，未繪示〕在穿戴該立體胸部貼片體 1 時，該外側表面 11 對應形成一人體乳房外表面〔未繪示〕。

【0042】請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該內側表面 12 可選擇配置於該立體胸部貼片體 1 之第二表面，並選擇由該使用者〔例如：一般使用者、運動員、服裝走秀者、藝術表演者或術後患者，未繪示〕在穿戴該立體胸部貼片體 1 時，該內側表面 12 對應形成一人體乳房緊壓面或一人體乳房支撐面〔未繪示〕，且該內側表面 12 對應緊密貼附於該人體乳房 8〔例如：乳頭周圍或乳房前半部〕上。

【0043】請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 之內側表面 12 另包含一乳頭容室 10，而該乳頭容室 10 可選擇具有一預定輪擴形狀〔例如：圓形容室、略似圓形容室、橢圓形容室、略似橢圓形容室或其它幾何形狀〕，且該乳頭容室 10 可選擇依一人體乳頭大小尺寸及一人體乳暈大小尺寸〔即個人化人體乳頭及乳暈之尺寸及輪擴，未繪示〕設置一尺寸規格及一輪擴形狀。

【0044】請再參照第 2 圖所示，舉例而言，舉例而言，該乳頭容室 10 可選擇添加至少一美白霜、至少一保養乳

2023年4月19日修正

液、至少一香精粉、至少一精油、至少一中藥材或其任意組合，以便滋潤保養該人體乳房 8〔例如：乳頭周圍、乳暈或乳房前半部〕。

【0045】請再參照第 2 圖所示，舉例而言，該乳頭容室 10 可選擇配置於該立體胸部貼片體 1 之內側表面 12 之一預定位置，而該預定位置可選擇設配置於一中央位置、一略近中央位置或其它適當位置，且該乳頭容室 10 可選擇具有一已修飾內輪擴邊緣，以避免割傷使用者。

【0046】請再參照第 1 及 2 圖所示，舉例而言，該立體胸部貼片體 1 之外側表面 11 可選擇具有一圖案 2〔例如：STOP 圖案或其它圖案〕，且該立體胸部貼片體 1 之外側表面 11 亦可選擇配置具有一花紋紋路、一數字體、一螢光體或其任意組合體。

【0047】第 3 圖揭示本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法之流程示意圖。請參照第 1、2 及 3 圖所示，本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法包含步驟 S1：首先，舉例而言，以自動〔automatically〕、半自動〔semi-automatically〕或手動〔manually〕方式於一人體胸部〔例如：一般使用者、運動員、服裝走秀者、藝術表演者或術後患者，未繪示〕掃描取得至少一人體胸部立體影像或一系列人體胸部立體影像，即其掃描取得一預定電腦格式影像檔〔computer file 或 electronic file〕。

【0048】請再參照第 1、2 及 3 圖所示，舉例而言，本發明另一較佳實施例之該人體胸部可選擇為一手術後人體胸部，且該手術後人體胸部之乳房手術可選擇為普通乳房手術、乳房整型手術、乳房切除手術、乳房重建手術或其它乳房手術。

【0049】第 4 圖揭示本發明較佳實施例之人體胸部貼片構造及其製造方法採用人體胸部掃描影像之示意圖。請參

2023年4月19日修正

照第 4 圖所示，舉例而言，將至少一人體胸部立體影像 100 或一系列人體胸部立體影像 100 適當顯示於一顯示器裝置 9、一智慧型手機裝置、一行動通訊裝置、一電腦裝置或其它具計算機功能之裝置上。

【0050】請參照第 4 圖所示，舉例而言，該人體胸部立體影像 100 可選擇輸出自一手持式 3D 掃描儀、一移動式 3D 全身掃描儀、一電腦斷層掃描系統或其任意組合。另外，本發明另一較佳實施例之該人體乳房立體影像 100 可適當轉換形成一人體乳房立體模型〔未繪示〕。

【0051】請再參照第 4 圖所示，舉例而言，本發明另一較佳實施例之該人體乳房立體影像 100 可選擇採用網際網路〔Internet〕進行傳輸或修飾，且其適用於各種資訊網路系統〔network system〕，例如：其包含各種區域網路〔local area network, LAN〕、各種無線區域網路〔wireless LAN〕或各種雲端伺服器系統〔cloud server system〕，以便進行一遠端作業。

【0052】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法包含步驟 S2：接著，舉例而言，以自動、半自動或手動方式利用適當技術手段〔例如：經由一電腦裝置或其它具計算機功能之裝置處理〕自該人體胸部立體影像 100 擷取至少一人體乳房立體影像。

【0053】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，舉例而言，除了一般人體乳房之外，倘若在該人體乳房 8 上留有一手術傷口疤痕時，該人體乳房立體影像可選擇包含一手術傷口疤痕影像〔未繪示〕。

【0054】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法包含步驟 S3：接著，舉例而言，以自動、半自動或手動方式利用適當技術手段〔例如：經由一 3D 列印機或其它具 3D 列印功能之裝置進行列

2023年4月19日修正

印〕依該人體乳房立體影像 100〔例如：數值模型〕以一預定列印材料〔未繪示〕進行一立體列印程序〔例如：電腦程式〕，以便獲得至少一立體列印本體〔未標示〕。

【0055】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，舉例而言，該預定列印材料選自一矽膠材料、一生物相容材料或一無毒性材料，例如：M2R-CL BW170619 及 M2R-CL coho++20170518B 皆符合 ISO 10993-5 及 ISO 10993-10 相關規定，並已獲台灣彰化基督教醫院資材部核可及使用。

【0056】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，本發明較佳實施例之人體胸部貼片之製造方法包含步驟 S4：接著，舉例而言，以自動、半自動或手動方式利用適當技術手段〔例如：胸部貼片邊緣處理或其它處理〕將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行適當修飾處理〔例如：沿乳房疤痕、曲面或其曲線模型〕，以便以理想化方式形成該立體胸部貼片體 1。

【0057】請再參照第 1、2、3 及 4 圖所示，該立體胸部貼片體 1 對應緊密貼附於該人體乳房 8〔如第 2 圖所示〕上，以便提供緊密貼合調整乳房自然下垂〔例如：哺乳或減肥導致下垂〕或自然外擴而形狀產生變形。另外，該理想乳房形狀模型可選自一理想化數值模型〔numerical model〕或其它類似理想化數值模型，且該理想化數值模型包含各種乳房形狀模型，例如：水滴形、半球形、圓錐形、圓盤形、紡錘形或其它形狀。

【0058】第 5 圖揭示本發明第二較佳實施例之人體胸部貼片構造之正視示意圖，其對應於第 1 圖之人體胸部貼片構造。請參照第 5 圖所示，舉例而言，相對於第一實施例，本發明第二較佳實施例之人體胸部貼片構造為一立體胸部貼片體 1a，而該立體胸部貼片體 1a 包含數個微透氣孔 3〔例如：雷射孔或押印孔〕，且數個該微透氣孔 3 排列於

2023年4月19日修正

該立體胸部貼片體 1a 上，以增加使用者穿戴舒適度。

【0059】 第 6 圖揭示本發明第三較佳實施例之人體胸部貼片構造之側剖視示意圖，其對應於第 2 圖之人體胸部貼片構造。請參照第 6 圖所示，舉例而言，相對於第一實施例，本發明第三較佳實施例之人體胸部貼片構造為一立體胸部貼片體 1b，而該立體胸部貼片體 1b 包含立體胸部貼片體之第一表面具有至少一黏膠層 120，且該黏膠層 120 用以黏貼於一人體乳房皮膚上。

【0060】 第 7 圖揭示本發明第四較佳實施例之人體胸部貼片構造之正視示意圖，其對應於第 1 圖之人體胸部貼片構造。請參照第 7 圖所示，舉例而言，相對於第一實施例，本發明第四較佳實施例之人體胸部貼片構造為一立體胸部貼片體 1c，而該立體胸部貼片體 1c 包含至少一發光二極體單元 90，且該發光二極體單元 90 結合於該立體胸部貼片體 1c 之外側表面 11 上，以便藝術表演者可利用該發光二極體單元 90 顯示一光影視學變化或其它光影操作。

【0061】 請再參照第 7 圖所示，舉例而言，本發明另一較佳實施例之該立體胸部貼片體 1c 之外側表面 11 可依據各種不同需求〔例如：藝術表演需求〕選擇結合一反光裝置〔例如：小型菱鏡貼片〕、一發光二極體裝置〔例如：可無線通訊操作之發光二極體裝置〕、一小型液晶顯示裝置〔例如：可無線通訊操作之液晶顯示裝置〕或其任意組合體。

【0062】 前述較佳實施例僅舉例說明本發明及其技術特徵，該實施例之技術仍可適當進行各種實質等效修飾及/或替換方式予以實施；因此，本發明之權利範圍須視後附申請專利範圍所界定之範圍為準。本案著作權限制使用於中華民國專利申請用途。

【符號說明】

【0063】

- | | | | |
|-----|----------|----|---------|
| 1 | 立體胸部貼片體 | 1a | 立體胸部貼片體 |
| 1b | 立體胸部貼片體 | 1c | 立體胸部貼片體 |
| 10 | 乳頭容室 | | |
| 11 | 外側表面 | | |
| 12 | 內側表面 | | |
| 120 | 黏膠層 | | |
| 100 | 人體胸部立體影像 | | |
| 2 | 圖案 | | |
| 3 | 微透氣孔 | | |
| 8 | 人體乳房 | | |
| 9 | 顯示器裝置 | | |
| 90 | 發光二極體單元 | | |

【生物材料寄存】

國內寄存資訊【請依寄存機構、日期、號碼順序註記】

國外寄存資訊【請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記】

【序列表】 (請換頁單獨記載)

申請專利範圍

- 1、一種人體胸部貼片構造，其包含：
 - 一立體胸部貼片體，其用以容置一人體乳房，且該立體胸部貼片體包含一第一表面及一第二表面；
 - 一外側表面，其配置於該立體胸部貼片體之第一表面，在穿戴該立體胸部貼片體時，該外側表面對應形成一人體乳房外表面；及
 - 一內側表面，其配置於該立體胸部貼片體之第二表面，在穿戴該立體胸部貼片體時，該內側表面對應形成一人體乳房緊壓面，且該內側表面對應緊密貼附於該人體乳房上；其中於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像，並自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像，且依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體列印程序，以便獲得至少一立體列印本體，且將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成該立體胸部貼片體。
- 2、依申請專利範圍第 1 項所述之人體胸部貼片構造，其中該立體胸部貼片體包含一乳頭容室。
- 3、依申請專利範圍第 1 項所述之人體胸部貼片構造，其中該立體胸部貼片體之第一表面具有一圖案、一花紋紋路、一數字體、一螢光體或其任意組合體。
- 4、依申請專利範圍第 1 項所述之人體胸部貼片構造，其中該立體胸部貼片體之第一表面結合一反光裝置、一發光二極體裝置、一小型液晶顯示裝置或其任意組合體。
- 5、依申請專利範圍第 1 項所述之人體胸部貼片構造，其中該立體胸部貼片體之第二表面具有至少一黏膠層。
- 6、一種人體胸部貼片之製造方法，其包含：
 - 於一人體胸部掃描取得至少一人體胸部立體影像；
 - 自該人體胸部立體影像擷取至少一人體乳房立體影像；
 - 依該人體乳房立體影像以一預定列印材料進行一立體

列印程序，以便獲得至少一立體列印本體；及

將該立體列印本體以一理想乳房形狀模型進行修飾，以便形成一立體胸部貼片體，且該立體胸部貼片體用以容置一人體乳房。

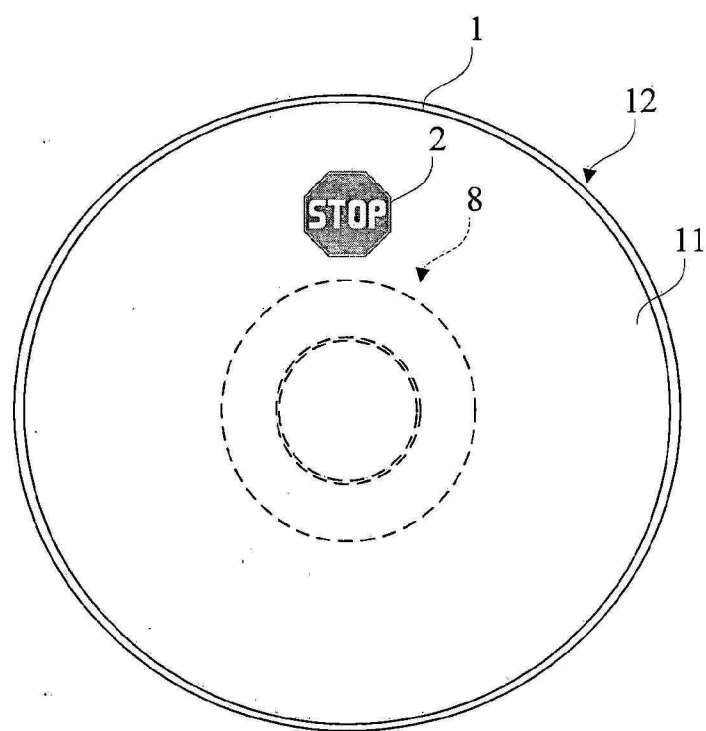
7、依申請專利範圍第 6 項所述之人體胸部貼片之製造方法，其中該人體胸部立體影像可選擇輸出自一手持式 3D 掃描儀、一移動式 3D 全身掃描儀、一電腦斷層掃描系統或其任意組合。

8、依申請專利範圍第 6 項所述之人體胸部貼片之製造方法，其中該人體乳房立體影像可轉換形成一人體乳房立體模型。

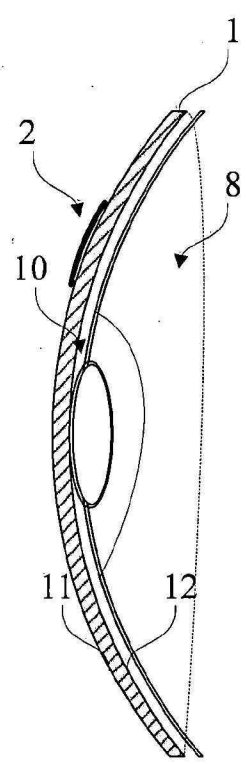
9、依申請專利範圍第 6 項所述之人體胸部貼片之製造方法，其中該理想乳房形狀模型選自一理想化數值模型。

10、依申請專利範圍第 6 項所述之人體胸部貼片之製造方法，其中該預定列印材料選自一矽膠材料、一生物相容材料或一無毒性材料。

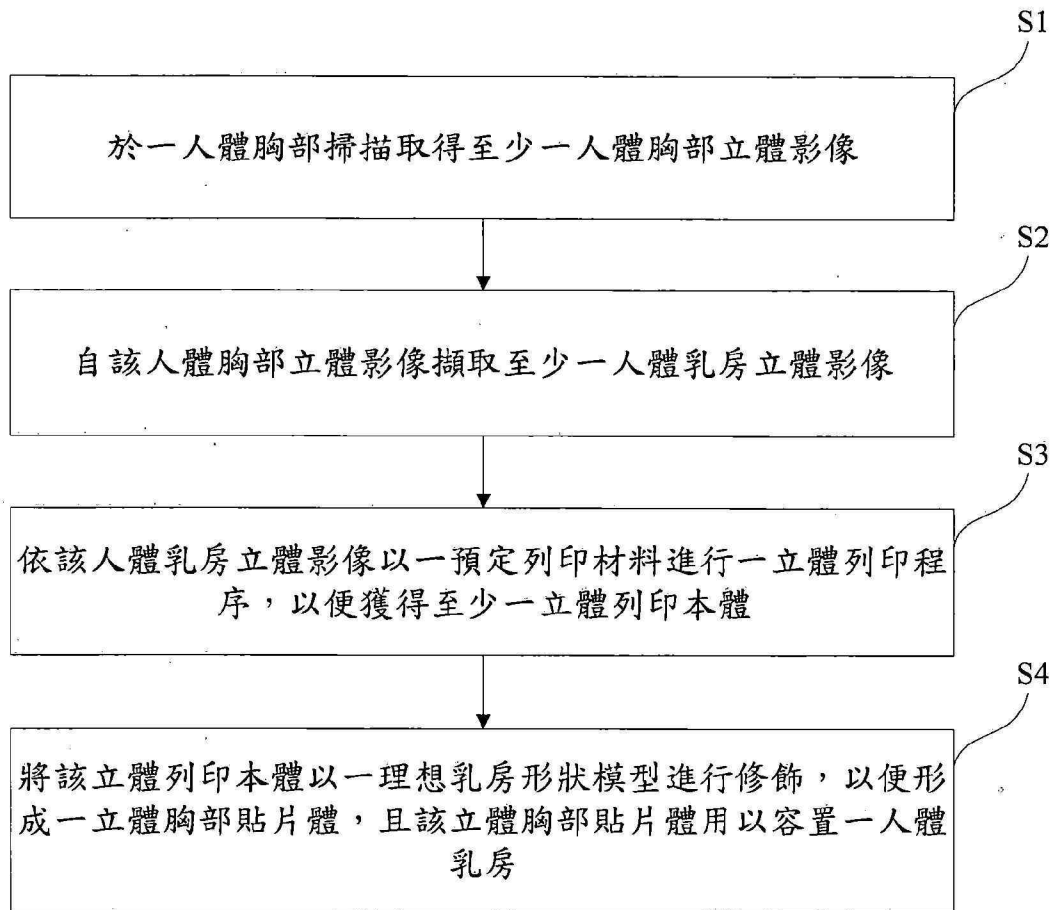
圖式



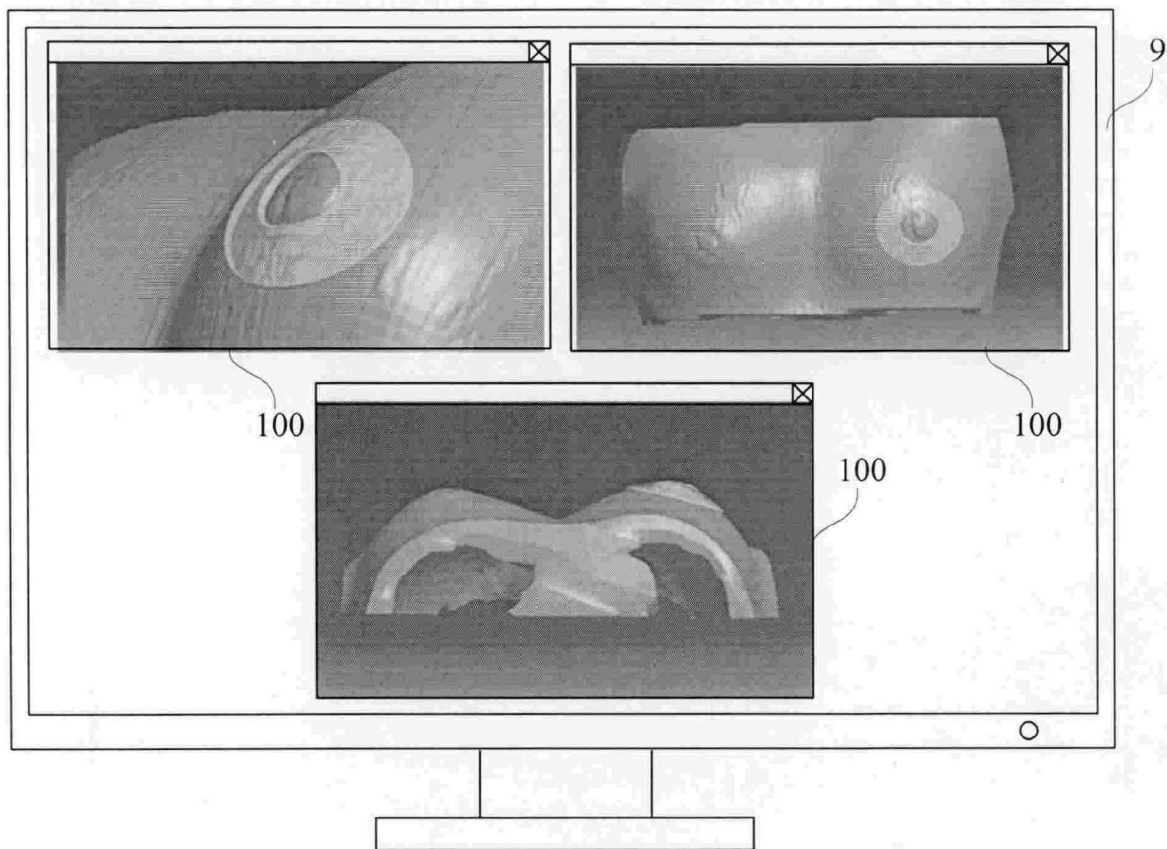
第 1 圖



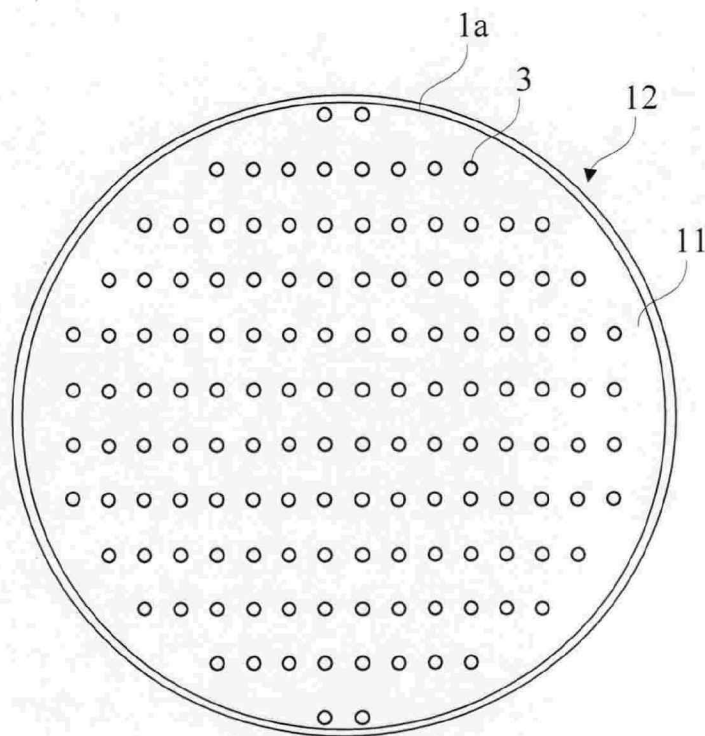
第 2 圖



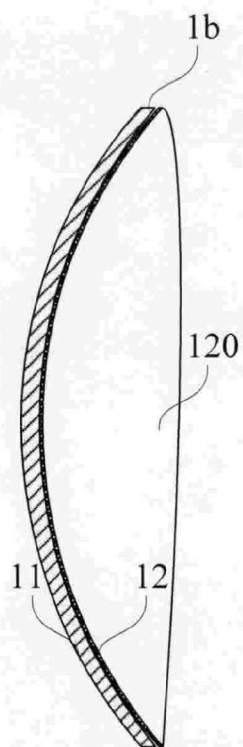
第 3 圖



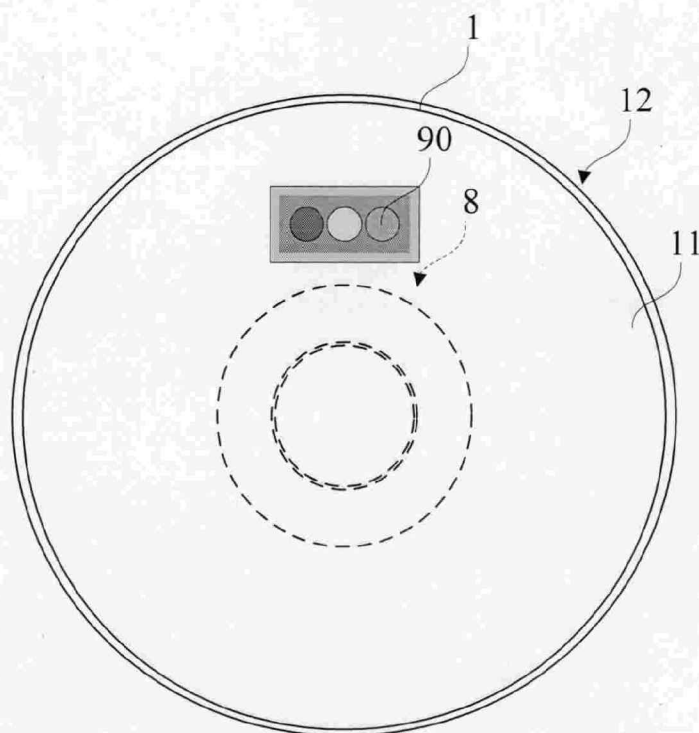
第 4 圖



第 5 圖



第 6 圖



第 7 圖